



Vibrowest ULTRASONIC 3.0

Vibrowest Ultrasonic 3.0 system is Vibrowest's latest evolution designed for the screening of difficult-to-sieve powders using extremely fine screens with meshes **between 0.025 mm (25 microns) and 0.25 mm (250 microns)**. Some types of powder, due to their particular granulometry and physical characteristics, cannot be effectively sifted by mechanical movement of the vibrating sieve alone, thus making an ultrasonic sieving procedure necessary.

DESCRIPTION

Vibrowest Ultrasonic 3.0 marks the third generation of ultrasonic system designed and developed by Vibrowest. The system prevents mesh clogging with very small granulometries powders while, at the same time, increases the flow rate thanks to the ultrasonic frequency applied directly on the wire of the sieving mesh. The use of ultrasonic vibration allows the mechanical movement of the separator to sieve with extremely fine meshes and to avoid clogging. The main areas of application are all the finest powders in the chemical, food and pharmaceutical industries, such as: **additive, powder coatings, toner, wax, metals, perlite, silicone, grinding agents, coke, gypsum, quartz sand, plastic, cellulose, starch.**

FEATURES AND PLUS:

► Operator friendly:

Vibrowest Ultrasonic 3.0 is equipped with an 8" touch screen HMI, which allows the operator to set the most suitable configuration for every single mesh. Each configuration can be saved and recalled anytime.

► External lateral connection:

The lateral ultrasonic connection to the screen frame keeps the transducer isolated from the product.

► Increased productivity and better performance of vibrating screen:

The combined use of the **Vibrowest Ultrasonic 3.0** system applied to the vibrating screen allows to obtain the best sieving results by increasing the capacity up to 10 times.

► Increased quality of the final product:

Vibrowest Ultrasonic 3.0 provides greater efficiency and precision during the sieving operation while ensuring better quality of the final product.

► Lower maintenance costs and longer life of the meshes:

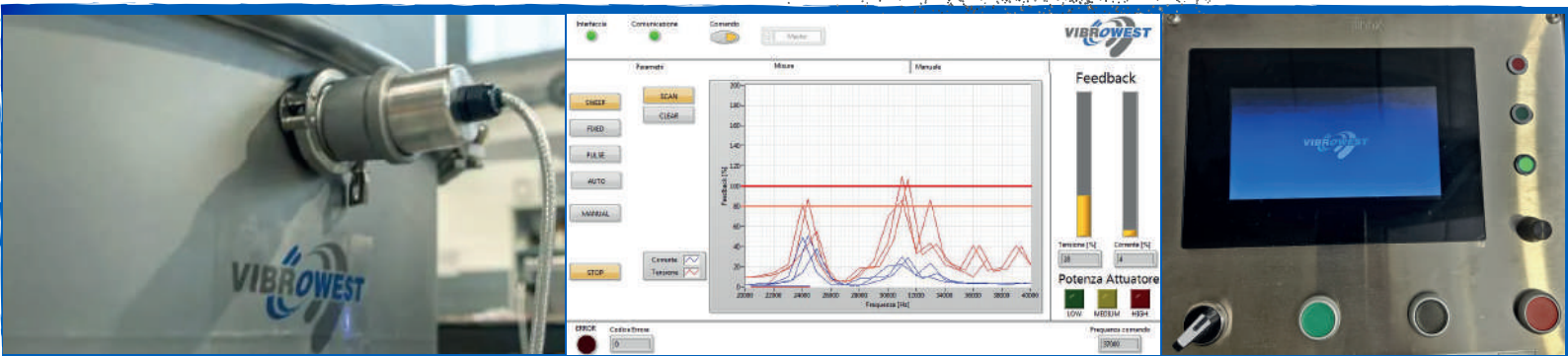
Unlike the standard mechanical de-blinding systems, the **Vibrowest Ultrasonic 3.0** system does not apply any wear action on the meshes. The life of the meshes is significantly longer and the machine downtime to replace screen frames is reduced.

► Remote Control and assistance:

The **Vibrowest Ultrasonic 3.0** system can be easily connected by remote control to Vibrowest engineers for prompt assistance.



Vibrowest ULTRASONIC 3.0



INDUSTRIES:



Pharmaceutical Chemical Agricultural Food & Beverage Plastic

CERTIFICATION AVAILABLE:



*Other options available according to the customer's requirement. Please contact us for more information.



Vibrowest ULTRASONIC 3.0

Il sistema **Vibrowest Ultrasonic 3.0** permette di separare polveri molto difficili da vagliare utilizzando reti estremamente fini con luci nette comprese tra **0,025mm (25 µm) e 0,25 mm (250 µm)**. Alcuni tipi di polvere, a causa della loro granulometria e caratteristiche fisiche particolari, non possono essere separati efficacemente con il solo movimento meccanico del vibrovaglio, rendendo quindi necessario l'utilizzo del sistema ad ultrasuoni.

DESCRIZIONE

Vibrowest Ultrasonic 3.0 è l'ultima evoluzione del sistema ad ultrasuoni interamente progettata e costruita da Vibrowest. Il sistema, grazie all'applicazione di una frequenza ad ultrasuoni che agisce direttamente sul filo della rete, risolve il problema di setacciatura di polveri di granulometria molto fine, evitando l'intasamento delle maglie della rete. Le principali aree di applicazione comprendono le polveri fini dell'industria chimica, alimentare e farmaceutica, come ad esempio: **additive, vernici in polvere, metalli, toner, cera, perlite, silicio, agenti macinanti, coke, gesso, sabbia di quarzo, smalto in polvere, amido, plastica, cellulosa.**

CARATTERISTICHE E PLUS:

► Operator friendly:

Vibrowest Ultrasonic 3.0 è dotato di un pannello operatore touch screen che permette all'operatore di impostare molto facilmente i corretti parametri per ogni misura di rete e salvarne le impostazioni. Possono essere salvate fino a 24 configurazioni differenti.

► Connessione laterale esterna:

Il trasduttore ad ultrasuoni è collegato esternamente al telaio della rete, evitando così il contatto diretto dello stesso con il prodotto presente nella camera vagliante.

► Aumento della produttività:

L'utilizzo di **Vibrowest Ultrasonic 3.0** permette alle polveri di passare più agevolmente attraverso la rete e, di conseguenza, rende possibile raggiungere migliori risultati di setacciatura, aumentando la portata fino a 10 volte.

► Migliori prestazioni del vibrovaglio e qualità del prodotto:

Vibrowest Ultrasonic 3.0 assicura maggiore efficienza e precisione durante l'operazione di setacciatura, garantendo allo stesso tempo una qualità migliore del prodotto finale.

► Minori costi di manutenzione e maggiore durata delle reti:

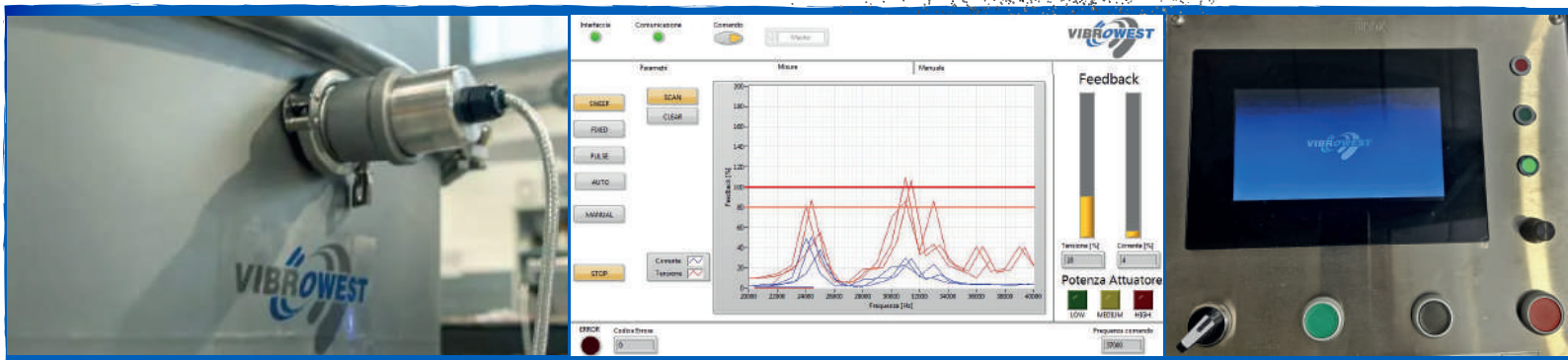
Vibrowest Ultrasonic 3.0, a differenza dei sistemi meccanici di pulizia rete, non esercita alcuna azione di usura sulle maglie. Ciò garantisce una durata delle reti sensibilmente maggiore, nonché una riduzione dei tempi di fermo macchina per la sostituzione delle reti.

► Controllo remoto:

Il sistema **Vibrowest Ultrasonic 3.0** consente la connessione remota con i tecnici Vibrowest per una rapida assistenza.



Vibrowest ULTRASONIC 3.0



INDUSTRIE:



Farmaceutica



Chimica



Agricola



Food &
Beverage



Plastica

CERTIFICAZIONI DISPONIBILI:



* Altre opzioni disponibili in base alla richiesta specifica del cliente. Contattaci per maggiori informazioni.